

Prozess-Schritte bei Interieurbauteilen

Galvanoformen für unterschiedliche Verfahren

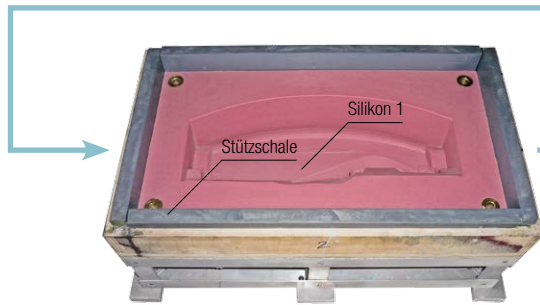
Vom CAD-Modell zum Werkzeug

Ausgehend von Bauteildaten unserer Kunden werden die CAD-Konstruktionen für das Schwundmaßmodell und für das Werkzeug mit Hilfe modernster CAD-Software individuell gefertigt. Auch die Daten der optischen Vermessung in der Qualitätssicherung fließen direkt in die CAD-Abteilung zur weiteren Optimierung der Formen.



Prozess-Schritt 1

Bezogenes Modell (Schwundmaßmodell aus Tooling-Material)



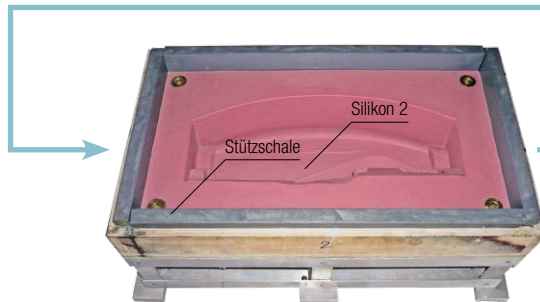
Prozess-Schritt 2

Silikonnegativ-Modell Nr. 1
mit Stützschaale



Prozess-Schritt 3 + 4

Muttermodell (Epoxidharz) Korrektur- und Gravurarbeiten
inkl. Designer-Abnahme



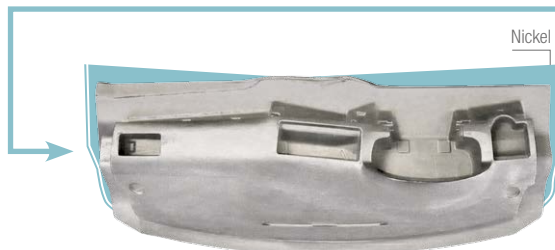
Prozess-Schritt 5

Silikonnegativ-Modell Nr. 2
mit Stützschaale aus Arbeitsfolge 2



Prozess-Schritt 6

Badmodell Epoxidharz



Prozess-Schritt 7

Galvanischer Aufbau von Nickel, Wanddicke je nach Verfahren



Prozess-Schritt 8

Galvanoschale

Galvanoform hat für jede Methode die passenden Werkzeuge und vor allem das Know-how, um gemeinsam mit Ihnen optimale Ergebnisse zu erzielen. **Sprechen Sie mit uns über Ihre Ideen – wir bringen sie in Form.**



GALVANOFORM
Gesellschaft für Galvanoplastik mbH